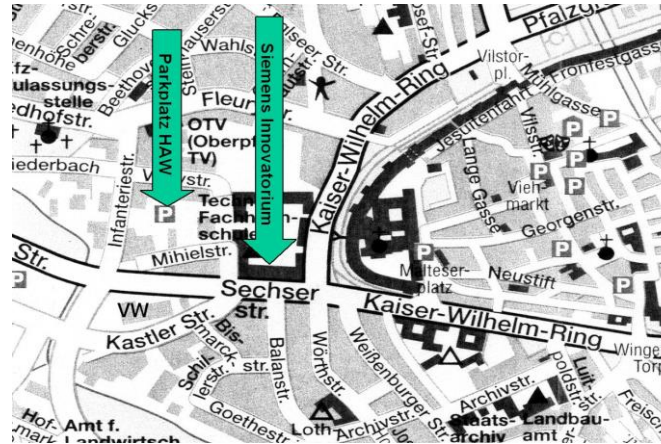


Programm

- 16:00 Technikforum**
Idee und geplante Umsetzung
Prof. Dr. Blöchl, HAW Amberg-Weiden
- 16:05 Grußworte**
Herr Schmalzl, IHK Regensburg
- 16:15 Kegelrad in einer Aufspannung bearbeiten**
Prof. Dr. Blöchl, HAW Amberg-Weiden
- 16:30 Anwendernutzen eines horizontalen 5-Achs Bearbeitungskonzepts**
Herr Schäftner, Grob-Werke GmbH & Co. KG
- 17:00 Innovative Steuerungsfunktionen sorgen für höhere Bearbeitungsqualität und weniger Nacharbeit**
Herr Dr. Bretschneider, Siemens AG
- 17:30 Pause**
- 17:35 CAD/CAM-Programmierung mit Arbeitsraum-simulation – unumgänglich bei komplexen Bauteilen**
Herr Neubert, Siemens AG
- 18:05 Baukasten Nullpunktspannsystem: Rationelle Spannlösungen aus dem Baukasten und eine durchgängige Prozesskette**
Herr Lauer, Zeroclamp GmbH
- 18:35 Messen von Bauteilen in der Maschine**
Herr Czujek, Blum Novotest GmbH
- 19:05 Abschlussdiskussion**
Alle
- 19:10 Kleiner Umtrunk und Führung durch die Labors**
- Knüpfen von Kontakten
 - Vorstellung der Grob G350
- 20:00 Ende der Veranstaltung**

Anfahrtsskizze Amberg



Der Workshop findet am 21.03.2013 an der Hochschule Amberg-Weiden, Abteilung Amberg, Kaiser-Wilhelm-Ring 23 in 92224 Amberg statt. Die Anfahrt zum Parkplatz der Hochschule ist im gesamten Stadtgebiet von Amberg ausgeschildert.

Anmeldung:

Die Teilnahme erfolgt nur nach vorheriger Anmeldung **bis zum 15.03.2013**. Verwenden Sie bitte dazu die vorgedruckte Antwortkarte. Die Anzahl der möglichen Teilnehmer ist begrenzt. Die Teilnahmebestätigung erhalten Sie bis 18.03.2013 (ausschließlich) per email.

Gebühr:

Die Teilnahme ist **kostenfrei**. Spenden sind willkommen.

Weitere Informationen:

Hochschule Amberg-Weiden
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
Kaiser-Wilhelm-Ring 23
92224 Amberg
Fax.: 09621/482-4307
Email: w.bloechl@haw-aw.de

Technikforum

Steigerung der Effizienz und der Qualität durch 6-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung

21. März 2013 in Amberg

Partner: Blum-Novotest GmbH
GROB-WERKE GmbH & Co. KG
Siemens AG
Zeroclamp GmbH

Organisation:

Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
Hochschule Amberg-Weiden
Abt. Amberg



In Kooperation mit:

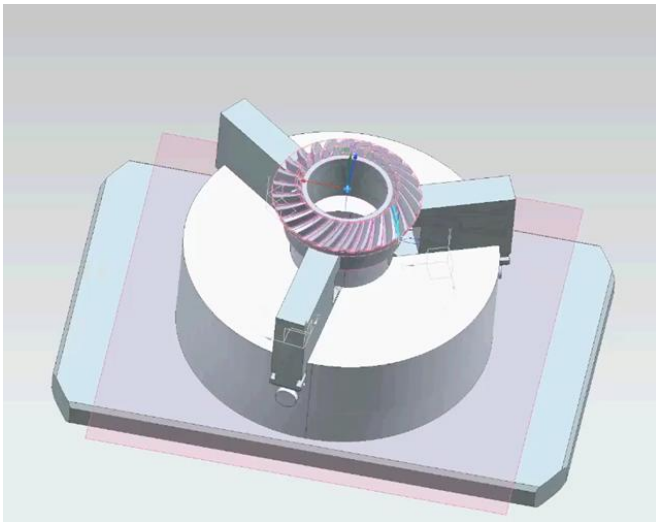
**ZENTRUM FÜR WEITERBILDUNG
AMBERG-WEIDEN (ZFW)**



Technikforum

6-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung – Nutzen anhand von Beispielen

Der anhaltende Wettbewerbsdruck und die zunehmenden Internationalisierung der Märkte zwingen zur Nutzung aller Verbesserungspotenziale. Die Bauteile zeichnen sich durch einen zunehmenden Komplexitätsgrad und immer kleiner werdende Toleranzen aus.



Ein Ansatz ist die ausschließliche Konzentration auf wertschöpfende Tätigkeiten. Transport und Umspannen von Bauteilen sind nicht als produktive Schritte anzusehen. Die Komplettbearbeitung in einer Aufspannung stellt eine Möglichkeiten zur Wirtschaftlichkeits- und Flexibilitätssteigerung dar. Zusätzlich ist eine höhere Bearbeitungsqualität durch die Bearbeitung des Bauteils in einer einzigen Aufspannung zu erwarten.

Ziel des Workshops ist es, obige Fragestellungen aufzugreifen und den Nutzen für den Anwender herauszuarbeiten. Neben der Vermittlung von Information wird auch ein Diskussionsforum zwischen industriellen Anwendern, Anbietern und Experten der Hochschule geboten.

Anmeldung

Achtung: Anmeldefrist bis **15.03.2013!**
Teilnehmerzahl begrenzt!

Anmeldung per Fax:

Fax: 09621/482-4307

An HAW Amberg – Weiden
Abteilung Amberg
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl

Ich melde mich an zum:

**Steigerung der Effizienz und der Qualität
durch 6-Seitenbearbeitung in einer Auf-
spannung**

Am:

21.03.2013 in Amberg

- Ich bin damit einverstanden, dass ich per Email auf zukünftige Veranstaltungen der HAW Amberg-Weiden hingewiesen werde. *
- Ich bin damit einverstanden, dass ich nach der Veranstaltung kontaktiert werde. *

Es werden keine Teilnahmegebühren erhoben.

.....
Datum, Unterschrift
Internet

Absender

Herr: ☐ Frau: ☐

Titel:

Name:

Vorname:

Firma:

Straße:

PLZ:

Ort:

Tel. Nr.:

Fax:

Email:

Position:

Firmengröße: Mitarbeiter

Branche:

- ☐ Maschinenbau
☐ Metallherzeugung/-bearbeitung
☐ Fahrzeugbau
☐ Handwerk
☐ Andere:

* Diese Zustimmung kann ich jederzeit durch ein Fax an obige Nummer unter Angabe meiner Emailadresse widerrufen.